

# 消費型電気式蒸発器 ニューパワー

【液化石油ガスバルク供給用付属機器型式認定品】



【本体外観】



【本体内部】

## ■HVE-100 仕様

		仕 様			
型 式	HVE-100				
気 化 能 力	100kg/hr				
背 圧 弁 設 定 値	0.4~0.5MPa				
LPG液入口口径	15A (1/2B) JIS20K,RF				
蒸発器出口口径	20A (3/4B) JIS20K,RF				
電 気 容 量	15kw, 200V, 3φ				
設 定 温 度	90°C				
設 計 条 件	一次側	二次側			
	背圧弁 入口~出口	液流出防止弁 入口~出口	蒸発器 入口管~出口	安全弁 入口~出口	
設 計 圧 力	1.77Ma	0.96MPa			
設 計 温 度	-10~80°C	80°C	120°C	60°C	
耐 圧 試 験 圧 力	2.7MPa				
気 密 試 験 圧 力	1.77MPa	0.96MPa			
外 形 寸 法	(W)400 × (L)520 × (H)1,380 (単位: mm)				
概 略 量 量	約170kg				
一 次 動 力 線 取 合	PF1				
適 用 法 規	*液化石油ガスバルク供給用付属機器型式認定規定 *防爆構造電気機械器具型式検定				

## HVE-100の特徴

### 1. 水を使わない電気方式

- 熱交換に水を使わない事で、水質管理や薬剤の廃棄処理が不要となり、凍結による運転トラブル防止を実現しました。

### 2. 気液切替方式による省エネ、エコ設計

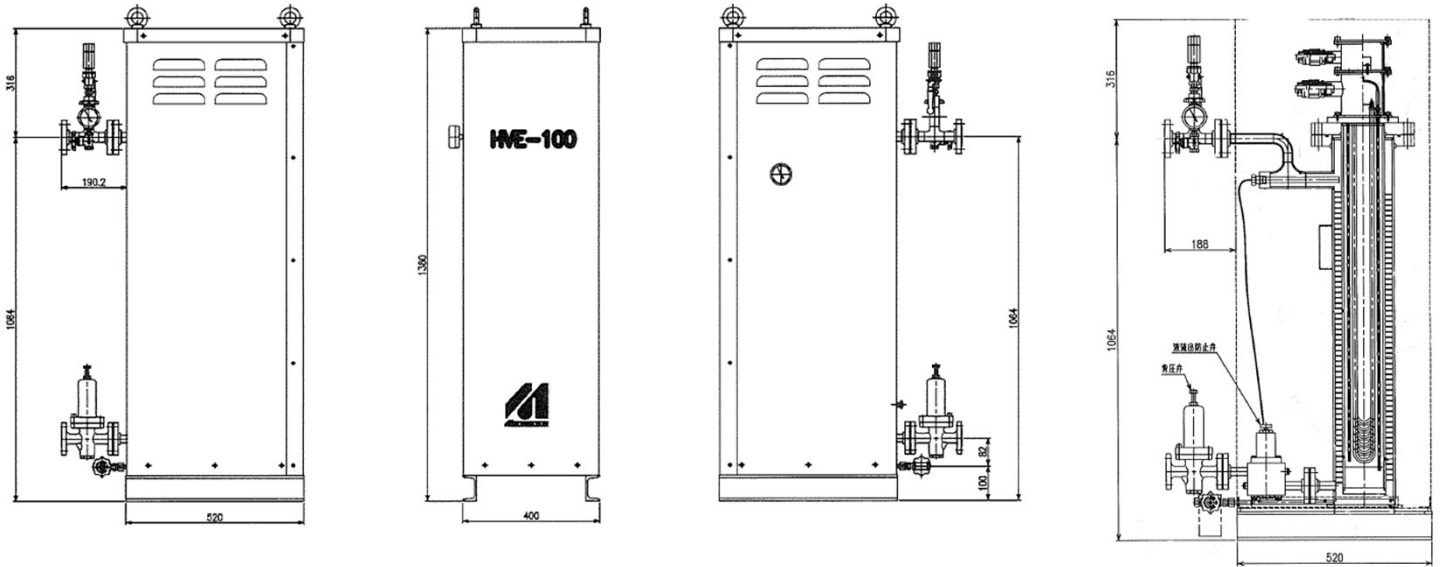
- バルク貯槽内の気相圧力が低下すると、蒸発器を稼働させ液相消費を優先させる、『気液切替方式』を採用することで、熱源ヒーターの省エネ効果を実現しました。  
**※約20~約60%(最大)の電気代削減効果が期待されます。**
- 熱伝導に優れた特殊アルミヒーターやサイリスタを採用することで高効率運転が可能となり、更なる省エネを実現しました。

### 3. 省スペース・シンプル設計

- (W)400mmx(L)520mmx(H)1,380mmのコンパクトサイズを実現しました。
- 蒸発器本体はフランジ開放型にする事で、検査時の交換部品を最小に抑えランニングコストの低下を実現しました。

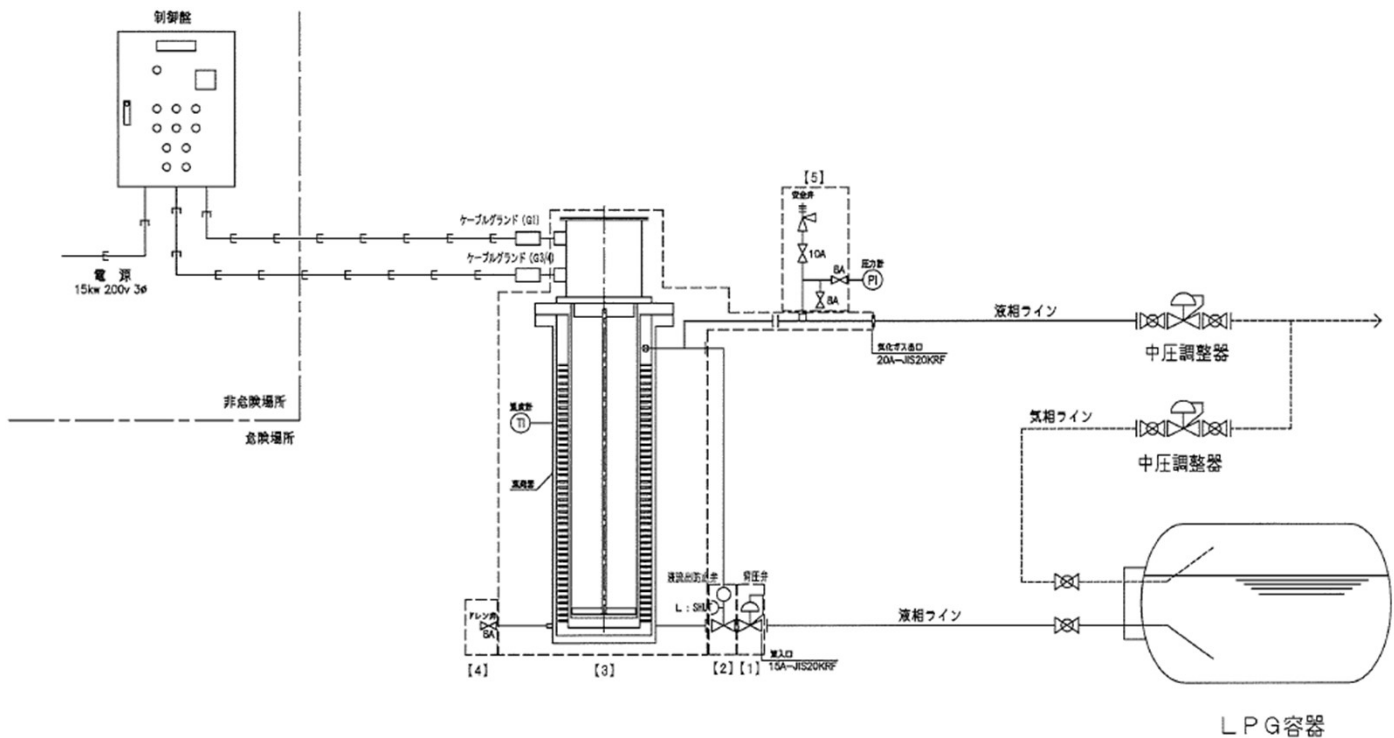
## ■外形図

コンパクト設計により設置スペースや外部放熱が少なくなり、省エネ効果が期待できます。



## ■概略フロー

装置内に背圧弁と液流出防止弁を設けることで、ガス流出や液流入を未然に防止します。



**ミクニカイ株式会社**  
 URL <https://www.mikunikikai.com/>

- |        |   |
|--------|---|
| 本社・工場  | 〒532-0033 大阪府大阪市淀川区新高3丁目7番9号<br>☎(06)6394-0673 FAX(06)6394-4896           |
| 東京支店   | 〒120-0015 東京都足立区足立2丁目40番16号 コムロビル5F<br>☎(03)5888-0392(代) FAX(03)5888-1392 |
| 名古屋営業所 | 〒482-0022 愛知県岩倉市栄町2丁目18番地<br>☎(0587)37-2166(代) FAX(0587)37-2193           |
| 福岡営業所  | 〒812-0861 福岡県福岡市博多区浦田1丁目5番21号<br>☎(092)504-2392(代) FAX(092)504-2390       |
| 豊中工場   | 〒561-0891 大阪府豊中市走井2丁目14番27号<br>☎(06)8641-8995 FAX(06)6841-5992            |